

เอกสารแนบที่ 6

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน
ส่งผู้นำชุมชน และ เอกสารการนำส่งรายงาน



บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

Quality Steel by Quality People

หนังสือพิมพ์ที่ 010235500401

ที่ EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

เรียน

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้เฒ่าชุมชน

ด.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานที่ EIA กำหนด ประจำปี 2565/2

(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งเน้นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรฐานป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้น้อยที่สุด

โดยไม่แต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565/2 ซึ่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มาแจ้งท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มีเดีย 061-8205973 E-mail address: kritaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

นายสุทธยา วิสุทธิธรรม

ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 358 หมู่ 6 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20150
Head Office : 81 PABO Tower, 2nd Floor, Silom Road, Samsong, Bangkok, Thailand
Factory : โรงถลุงเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด 1 เขต 138 หมู่ 6 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20150 โทร (66) 038-345-950 มีเดีย (66) 038-345-950 โทร (66) 038-345-950
Factory : WTA Chulabhorn Industrial Estate 1, 238 Silom 6, Highway 231, Bangkok, Thailand 20150, Thailand



Quality Steel by Quality People

ที่ EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

เรียน

ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้เฒ่าชุมชน

ด.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตาม EIA กำหนด ประจำปี 2565/2

(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งเน้นรักษาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรฐานป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้น้อยที่สุด

โดยไม่แต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565/2 ซึ่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มาแจ้งท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 มีเดีย 061-8205973 E-mail address: kritaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

นายสุทธยา วิสุทธิธรรม

ผู้มีอำนาจลงนามแทนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 358 หมู่ 6 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20150
Head Office : 81 PABO Tower, 2nd Floor, Silom Road, Samsong, Bangkok, Thailand
Factory : โรงถลุงเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด 1 เขต 138 หมู่ 6 ต.ปอวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20150 โทร (66) 038-345-950 มีเดีย (66) 038-345-950 โทร (66) 038-345-950
Factory : WTA Chulabhorn Industrial Estate 1, 238 Silom 6, Highway 231, Bangkok, Thailand 20150, Thailand

ई EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

Figure 1

ผู้เขียนบทหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้นำชุมชน
ด.ป๋อวัน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

452

แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตาม EIA กำหนด ประจำปี 2565/2
(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สมปณิการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพิพิธภัณฑ์งาน

บริษัท จี เอช ดีดี จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 388 หมู่ 6 ต.ปาทาน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่อุณหภูมิสูงและขึ้นรูปเหล็กแผ่นรีดร้อน โดยบริษัทได้ทำการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมาทำแบบเฝ้าระวังการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการซึ่งจะส่งผลต่อคนมาตั้งแต่อดีตและขมามาให้ผลกระทบต่อคนในปัจจุบัน

โดยในแต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานภายนอกการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงภาพปฏิบัติการที่สอดคล้องตามมาตรฐานการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

พื้นที่ทางน้ำมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของวิสาหกิจทางน้ำสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พรหมเนิมแก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 3501 ได้ที่ 061-820573 F-mail address: kritaporn@steel.co.th

ตั้งเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสุตชาย ภู่งาม)

ผู้มีอำนาจลงนามแผนการ

[illegible][illegible]

พ.ร.บ. EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

முது

เขียน
ผู้ใหญ่วางหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กำหนด หมู่ที่ 2 และผู้มาชุมนุม
ตามัดวัน อ.ศรียาชา จ.ชลบุรี

சென்னை

๔๖๙
แจ้งผลการตรวจคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ EIA กำหนด ประจำปี ๒๕๖๒
(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส ดีเอส จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 368 หมู่ 6 ต.ปอวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งบริการลูกค้าสืบต่อมา โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมาทบทวนประเมินมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากภาคการประกอบกิจการที่อาจส่งผลกระทบต่อสภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯได้มีภาระจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติตามที่สอดคล้องตามมาตรฐานสากลทางด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี ๒๕๕๖ ซึ่งเดือนกุมภาพันธ์ماهทั้งพื้นที่ทั้งปีรวมและปีสามปีขึ้นทะเบียนได้มาต่อไป

ทั้งนี้ทางท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณฤทธิพร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขุขนิยามและความปลอดภัย) โทร. 036-345950 ต่อ 1350 หรือ E-mail address: kritaporn@aissteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายผลตชาย วิสุทธิ์ธรรม)

ผู้จัดทำนางจุลวงามเทพนกรวมการ

[illegible]

ที่ EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้แทนชุมชน

ตำบลอิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานที่ EIA กำหนด ประจำปี 2565/2

(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งเน้นรักษาสีสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติตามที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565/2 ซึ่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มาซึ่งท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พรหมณีนแก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 หรือ 061-8205973 E-mail address: kittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายสุทธยา วิสุทธิธรรม)

ผู้อำนวยการงานแผนกกรรมกร

ที่ EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กำนัน หมู่ที่ 2 และผู้แทนชุมชน

ตำบลอิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานที่ EIA กำหนด ประจำปี 2565/2

(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมุ่งเน้นรักษาสีสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและลดผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานภายนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติตามที่สอดคล้องตามมาตรการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565/2 ซึ่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มาซึ่งท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณกฤตพร พรหมณีนแก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 หรือ 061-8205973 E-mail address: kittaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ



ขอแสดงความนับถือ

(นายสุทธยา วิสุทธิธรรม)

ผู้อำนวยการงานแผนกกรรมกร



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

เลขที่จดทะเบียน 010733800401

ที่ EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กิ่งอำเภอชุมชน

ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2565/2

(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมั่นคงมีราคาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติตามที่ตลอดคั้งตามมาตรฐานการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565/2 ส่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณฤกษ์พร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 หรือที่ 061-8205973 E-mail address: kritaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุทธยา วิสุทธิธรรม)

ผู้อำนวยการงานแผนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 35 หมู่ 6 ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทร. (038) 345950 ต่อ 1350
Branch Office : 25 PISO Tower, 2nd Floor, Siam Road, Samsung, Bangkok, Thailand โทร. (06) 093-54599 ต่อ 1350
Factory : Banphakhaeng Subdistrict Chaeng Phraya 1 Km. 3.5 km. 6 km. Samsung Road, Thailand โทร. (06) 093-54599 ต่อ 1350



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

เลขที่จดทะเบียน 010733800401

ที่ EHS-017/2566

วันที่ 8 มีนาคม 2566

เรียน ผู้ใหญ่บ้านหมู่ที่ 1, หมู่ที่ 3, หมู่ที่ 4, หมู่ที่ 5, หมู่ที่ 6, หมู่ที่ 8 กิ่งอำเภอชุมชน

ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงานตามที่ EIA กำหนด ประจำปี 2565/2

(กรกฎาคม-ธันวาคม)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่รอบโรงงาน

บริษัท จี เอส สตีล จำกัด มหาชน ตั้งอยู่ที่ 358 หมู่ 6 ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนที่มีคุณภาพและมั่นคงมีราคาสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทฯ ได้มีการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมก่อนที่จะมีการผลิต เมื่อปี 2538 และนำมากำหนดเป็นมาตรการป้องกันและผลกระทบจากการประกอบกิจการที่อาจจะส่งผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมและชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

โดยในแต่ละปีบริษัทฯ ได้มีการจ้างหน่วยงานนอกทำการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำผลการวิเคราะห์ที่ได้ รายงานต่อหน่วยงานราชการและชุมชนรอบโรงงานทราบ เพื่อแสดงถึงการปฏิบัติตามที่ตลอดคั้งตามมาตรฐานการลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอแจ้งผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565/2 ส่งเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม มายังท่านเพื่อรับทราบและประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนได้ทราบต่อไป

ทั้งนี้หากท่านมีข้อสงสัย หรือข้อแนะนำเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ท่านสามารถติดต่อสอบถาม คุณฤกษ์พร พราหมณ์แก้ว (ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม สุขอนามัยและความปลอดภัย) โทร. 038-345950 ต่อ 1350 หรือที่ 061-8205973 E-mail address: kritaporn@gjsteel.co.th

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสุทธยา วิสุทธิธรรม)

ผู้อำนวยการงานแผนกรรมการ

สำนักงานใหญ่ : 35 หมู่ 6 ต.ปออิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทร. (038) 345950 ต่อ 1350
Branch Office : 25 PISO Tower, 2nd Floor, Siam Road, Samsung, Bangkok, Thailand โทร. (06) 093-54599 ต่อ 1350
Factory : Banphakhaeng Subdistrict Chaeng Phraya 1 Km. 3.5 km. 6 km. Samsung Road, Thailand โทร. (06) 093-54599 ต่อ 1350

ตารางผลการตรวจวัดปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน (PM-2.5) ในบรรยากาศ ประจำปี 2565/2

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 2.5 ไมครอน: (PM-2.5) (มก.ก/ลบ.ม)	สรุป
1.	บ้านบ่ออิน (วัดบ่ออิน)	03-04/12/2565 04-05/12/2565 05-06/12/2565	0.0111 0.0074 0.0037	ผ่านมาตรฐาน
2.	บ้านนาบมบอน (วัดนาบมบอน)	03-04/12/2565 04-05/12/2565 05-06/12/2565	0.0111 0.0018 0.0015	ผ่านมาตรฐาน
3.	บ้านป่ากร่วม (ตลาดป่ากร่วม)	03-04/12/2565 04-05/12/2565 05-06/12/2565	0.0026 0.0026 0.0026	ผ่านมาตรฐาน
4.	ชุมชนซอยถุการ	03-04/12/2565	0.0019	ผ่านมาตรฐาน
5.	ชุมชนซอยอัสลาพันธ์	03-04/12/2565	0.0010	ผ่านมาตรฐาน
มาตรฐาน ⁽¹⁾			ไม่เกิน 0.05	

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 36 (พ.ศ.2553)
เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ตารางผลการตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์: (SO₂) ในบรรยากาศ ประจำปี 2565/2

ลำดับ	ตำแหน่งตรวจวัด	วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์: (SO ₂) (ppm)	สรุป
1.	บ้านบ่ออิน (วัดบ่ออิน)	03-04/12/2565 04-05/12/2565 05-06/12/2565	0.0027 0.0020 0.0026	ผ่านมาตรฐาน
2.	บ้านนาบมบอน (วัดนาบมบอน)	03-04/12/2565 04-05/12/2565 05-06/12/2565	0.0024 0.0016 0.0009	ผ่านมาตรฐาน
3.	บ้านป่ากร่วม (ตลาดป่ากร่วม)	03-04/12/2565 04-05/12/2565 05-06/12/2565	0.0123 0.0152 0.0155	ผ่านมาตรฐาน
มาตรฐาน ⁽¹⁾			ไม่เกิน 0.1200	

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)
เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของ บริษัท จี เอส สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2565 ครั้งที่ 2 จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณบ้านบ่อวิน (วัดบ่อวิน), บ้านนาบอน (วัดนาบอน), บ้านปากกร่วม (ตลาดปากกร่วม), ชุมชนชอญูทร และชุมชนชอญอัสลาห์ ดังนี้

- พบว่ามีการปฏิบัติตามมาตรการตรวจวัดปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่าหรือเท่ากับ 2.5 ไมครอน (PM 2.5) ดังนี้
- บ้านบ่อวิน มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ระหว่าง 0.0037-0.0111 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 - บ้านนาบอน มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ระหว่าง 0.0015-0.0111 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 - บ้านปากกร่วม มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ที่ 0.0026 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 - ชุมชนชอญูทร มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ที่ 0.0019 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
 - ชุมชนชอญอัสลาห์ มีปริมาณฝุ่นที่มีขนาดเล็กอยู่ที่ 0.0010 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร

ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) และฉบับที่ 36 (พ.ศ.2553) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

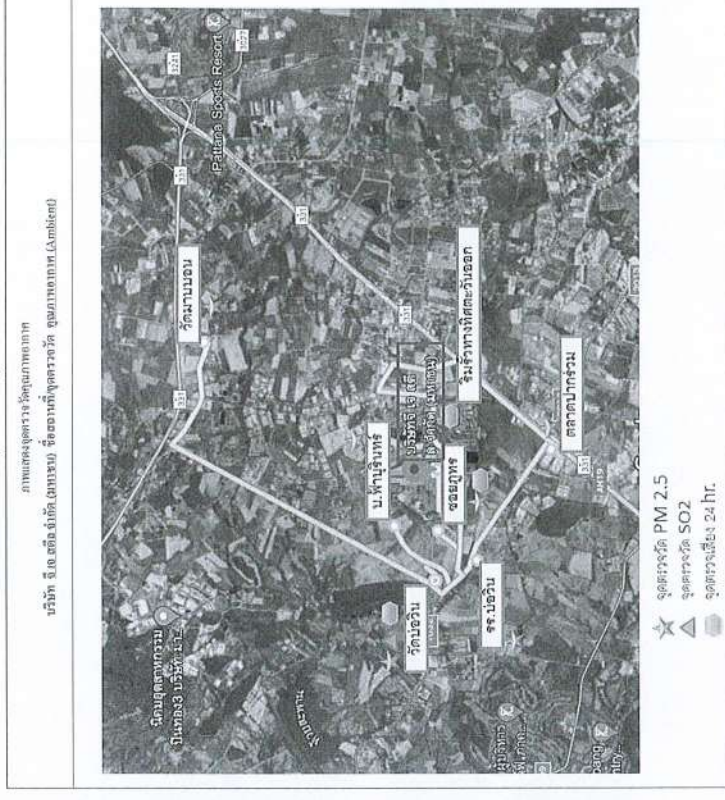
และพบว่ามีการปฏิบัติตามมาตรการตรวจวัดปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) ดังนี้

- บ้านบ่อวิน มีปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ระหว่าง 0.0020-0.0027 พีพีเอ็ม
- บ้านนาบอน มีปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ระหว่าง 0.0009-0.0024 พีพีเอ็ม
- บ้านปากกร่วม มีปริมาณก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ระหว่าง 0.0123-0.0155 พีพีเอ็ม

ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ ในประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2544) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป เช่นกัน

2. การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียง โดยทั่วไปดำเนินการ ในช่วงวันที่ 3-4 ธันวาคม 2565 จำนวน 5 สถานี คือ บริเวณวัดบ่อวิน บริเวณนาบอน บริเวณตลาดปากกร่วม บริเวณชุมชนชอญูทร และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก




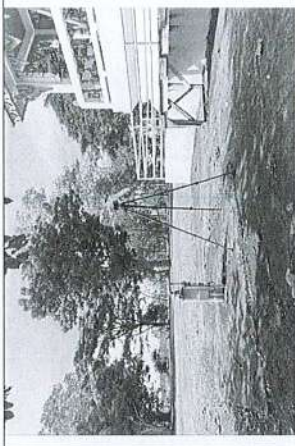
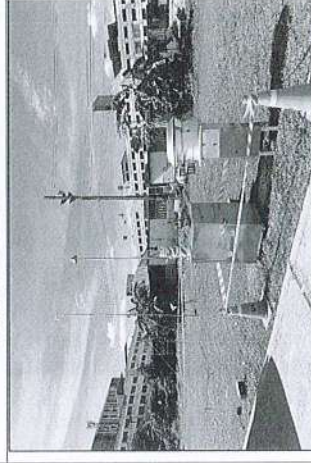


ภาพที่ 3 แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียง

ตารางผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ประจำปี 2565/2

ลำดับ	จุดตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด Leq 24 hr. [dB(A)]	สรุป
1	บริเวณวัดบ่อนิน	3-4 ธันวาคม 2565	60.5	ผ่านมาตรฐาน
2	บริเวณชุมชนหนองพุทธร	3-4 ธันวาคม 2565	52.2	ผ่านมาตรฐาน
3	บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	3-4 ธันวาคม 2565	53.3	ผ่านมาตรฐาน
4	บริเวณวัดมกบมบอน	3-4 ธันวาคม 2565	51.1	ผ่านมาตรฐาน
5	บริเวณตลาดปากกร่ม	3-4 ธันวาคม 2565	64.3	ผ่านมาตรฐาน
มาตรฐาน (Leq 24 hr) ⁽¹⁾			ไม่เกิน 70 เดซิเบล (B)	

มาตรฐาน : ⁽¹⁾ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2548

		สถานีตรวจวัดริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	สถานีตรวจวัดบริเวณชุมชนหนองพุทธร
		สถานีตรวจวัดบริเวณวัดบ่อนิน	สถานีตรวจวัดบริเวณวัดมกบมบอน
		สถานีตรวจวัดบริเวณตลาดปากกร่ม	

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

จากผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปของ บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) ประจำปี 2565 ครั้งที่ 2 จำนวน 5 สถานี ได้แก่ บริเวณวัดบ่อน บริเวณวัดมาบอน บริเวณตลาดปากกร่วม บริเวณชุมชนชอญทร และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก ผลการตรวจวัดระดับเสียง พบว่า บริเวณวัดบ่อน บริเวณวัดมาบอน บริเวณตลาดปากกร่วม บริเวณชุมชนชอญทร และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก **มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548**

เอกสารแนบที่ 7

แผนการดำเนินการตรวจสอบกรณีมีข้อร้องเรียน

8

การพิจารณาข้อร้องเรียน

8.1 วิธีการพิจารณาข้อร้องเรียน

-ข้อร้องเรียนภายในและภายนอก



P-HR03_COMPLAINT HANDLING

Revision 1

PURPOSE & SCOPE

To define procedure for internal complaint handling and external complaint handling

เพื่อกำหนดแนวทางการจัดการข้อร้องเรียนภายในและภายนอก

This procedure covers complaint handling in all aspects from interested parties excluding product-related complaint from customer.

ระเบียบนี้ใช้จัดการข้อร้องเรียนทุกประการจากผู้มีส่วนได้เสียทั้งหมด ยกเว้นข้อร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์จากลูกค้า

RESPONSIBILITY

Department Manager -HR is responsible for complaint handling according to this procedure.

Department Manager -HR รับผิดชอบการจัดการข้อร้องเรียนให้เป็นไปตามระเบียบนี้

REVIEW & APPROVAL

Preparation	Concurrence	Reviewer	Approver
HR Officer	Department Manager QASPPD	-	Department Manager HR

AMENDMENT RECORD

Revision	Effective Date	Description
1	18 Mar 2020	<ul style="list-style-type: none"> Change person who is in charge: <ul style="list-style-type: none"> VP-HRS Admin to Department Manager -HR QASPPD area Mgr. to Department Manager - QASPPD Sr. Supervisor Admin to HR Officer Change name of form P-HR03-001: Complaint log to Complaint record Add new form P-HR03-002: Complaint status log Revise TERMS & DEFINITIONS; delete "Internal complaint", "External complaint" and "Committee"; insert "Complaint" Revise item 3 Find out method for solving complaint Revise item 4 Approval process to resolve complaint Change approval person in measurement plan depend on level of complaint
0	11 Aug 2011	First Issue

TERMS & DEFINITIONS

Complaint means information that has a negative opinion from community, NGOs, Government, Subcontract, Shareholder and Supplier

ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่เป็นข้อความเชิงลบเกี่ยวกับผู้มีส่วนได้เสียจากชุมชน, NGOs, หน่วยงานราชการ, ผู้รับเหมา, ผู้ถือหุ้น และผู้จัดส่ง

DOCUMENTATION & REFERENCE

- P-HR03-001_Complaint Record
- P-HR03-002_Complaint status log

P-HR03_COMPLAINT HANDLING
Rev 1 – Page 1

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

8-1

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

8-2



ACTIONS & METHODS

1. Receive complaint	1. รับข้อร้องเรียน
When received complaint by <ul style="list-style-type: none"> Suggestion box Telephone Letter E-mail Other HR Officer has to record a new in complaint onto Complaint Record (F-HR03-001)	เมื่อได้รับข้อร้องเรียนผ่านทางช่องทางต่อไปนี้ <ul style="list-style-type: none"> ตู้รับข้อร้องเรียน โทรศัพท์ จดหมาย E-mail อื่นๆ HR Officer ต้องบันทึกข้อร้องเรียนลงใน Complaint Record (F-HR03-001)
If the complaint is the same of problem with is in the process, they may be concluded together without releasing the new complaint's number	หากข้อร้องเรียนที่รับเป็นข้อร้องเรียนในเรื่องเดิมที่กำลังอยู่ในระหว่างการดำเนินการ อาจนำข้อร้องเรียนใหม่ไปรวมกับข้อร้องเรียนที่ไว้เดิมจนกระทั่งได้ข้อสรุปข้อร้องเรียนแล้วจึงแจ้งใหม่
Remark: Complaint number "I-YYYYNN" or "E-YYYYNN" is consist of I- or E- and 6 numeric which means as follows: I- means Internal complaint E- means External complaint YYYY means year of complaint received i.e., 2011 would be 2011 NN means yearly running number of complaint received, always restart to 01 for each new year	หมายเหตุ: หมายเลขข้อร้องเรียน "I-YYYYNN" หรือ "E-YYYYNN" ประกอบด้วย I- หรือ E- และเลข 6 หลัก มีความหมายดังนี้ I- หมายถึง ข้อร้องเรียนภายใน E- หมายถึง ข้อร้องเรียนภายนอก YYYY หมายถึง ปี ค.ศ. ที่ได้รับข้อร้องเรียน ตัวอย่างเช่น ปี 2011 เป็น 2011 NN หมายถึง หมายเลขวิ่งของข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นภายในปีนั้น ๆ ซึ่งต้องเริ่มนับที่หมายเลข 01 ใหม่
2. Consider complaint	2. พิจารณาข้อร้องเรียน
HR Officer has to investigate relevant data in order to make a decision whether the complaint is related with company. When the outcome can be concluded, record on Complaint Log (F-HR03-001) as follows <ul style="list-style-type: none"> If the complaint is unrelated with company – inform complainant in writing and close it. If the complaint is related with company – proceed next. Where the complaint is in the scope and meaning of the Grievance in Company's Work Rules & Regulations Chapter 9, follow the grievance process. 	HR Officer ต้องตรวจสอบข้อมูลที่เกี่ยวข้องเพื่อตัดสินใจว่า ข้อร้องเรียนนั้นเกี่ยวข้องกับบริษัทหรือไม่ เมื่อสามารถสรุปข้อร้องเรียนได้ให้ดำเนินการตามข้อร้องเรียน (F-HR03-001) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> หากข้อร้องเรียนไม่เกี่ยวข้องกับบริษัท – แจ้งผู้ร้องเรียนทราบเป็นลายลักษณ์อักษร และยุติการดำเนินการ หากข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับบริษัท – ดำเนินการขั้นตอนต่อไป ยกเว้น กรณีข้อร้องเรียนอยู่นอกขอบเขตและความหมายของการร้องทุกข์ ในข้อบังคับเกี่ยวกับการทำงาน หมวดที่ 9 ไม่เข้าข่ายกระบวนการร้องทุกข์ฉบับนี้จึงดำเนินการต่อไป
3. Define solving measure(s)	3. กำหนดมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน
HR officer is to submit the complaint to responsible parties in order to find measures to resolve the complaint.	HR officer ต้องส่งข้อร้องเรียนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อหาแนวทางในการแก้ไข
4. Approve to resolve complaint	4. อนุมัติมาตรการแก้ไขข้อร้องเรียน
The relevant department propose the corrective measures in line of command and notify the progress of HR Officer	หน่วยงานที่เกี่ยวข้องนำเสนอการแก้ไขมาตรการบังคับบัญชา และแจ้งความคืบหน้าให้ HR Officer

P-HR03_COMPLAINT HANDLING
Rev 1 – Page 2

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

8-3



5. Resolve of complaint	5. ดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน
The responsible person resolve complaint as per approval method by person as item 4.	ผู้รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน ตามมาตรการที่ได้รับอนุมัติจากผู้อนุมัติข้อร้องเรียนข้อ 4
6. Follow up progress and effectiveness	6. การติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิผล
HR Officer has to monitor implementation and effectiveness of related corrective action(s) and inform relevant parties periodically. <ul style="list-style-type: none"> If action has obstruction or ineffectiveness – back to operations from Clause 3 If action is completed with effectiveness – Inform complainant in writing and record result into Complaint Record (F-HR03-001) HR Officer has to record all Complaint to F-HR03-002 and report to Department Manager -HR at once a month.	HR Officer ต้องติดตามความก้าวหน้าและประสิทธิผลของการดำเนินการแก้ไขข้อร้องเรียน และแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะ ๆ <ul style="list-style-type: none"> หากการดำเนินการมีข้อขัดข้องหรือไม่มีประสิทธิผล – กลับไปดำเนินการในข้อบังคับ 3 หากการดำเนินการแล้วเสร็จและมีประสิทธิผล – แจ้งผู้ร้องเรียนเป็นลายลักษณ์อักษร และบันทึกผลลงใน F-HR03-001-Complaint Record HR Officer ต้องบันทึกข้อร้องเรียนทั้งหมดลงใน F-HR03-002 และรายงานสรุปต่อ Department Manager -HR เดือนละ 1 ครั้ง

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

8-4

-แบบฟอร์มที่เกี่ยวข้อง



Complaint Record: บันทึกการรับเรื่องร้องเรียน [เลขที่รับเรื่อง.....]

[illegible]

F-HR03-001_2020-03-16

บริษัท ซี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

8-5



โครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐาน
ให้มีมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM)
CSR-DPIM Network



8.2 แผนและผลการดำเนินงาน ปรับปรุงและพัฒนา เพื่อแสดงความรับผิดชอบต่อ
 ชีวโรงเรียนของที่มีส่วนได้เสีย (ถ้าไม่มีชีวโรงเรียนไม่ต้องจัดทำแผน)

1) ข้อร้องเรียนภายในปี 2563 (ไม่พบข้อร้องเรียน)

ที่ ขบ ๓๔๓๓๐๓/๒๕๖๓



สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองทราย
อำเภอศรีราชา ขบ ๒๐๒๓๐

กรุงเทพฯ ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือขออนุญาตขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน

เรียน กรรมการผู้พิทักษ์ป่าพื้นที่ จ. ระยอง

ข้าพเจ้า นายสมิทธิพันธ์ จ. ระยอง จ. ระยอง (นายสมิทธิพันธ์ จ. ระยอง) จ. ระยอง

ตามหนังสือที่อ้างถึง ข้าพเจ้าขออนุญาตขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง

ขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง ขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง

และ ขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง ขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง

ทุกประการ ขอเรียนขอขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง

ในการนี้ ขออนุญาตขุดลอกบริเวณท้ายเขื่อนลำนาน จ. ระยอง

เรียนกรรมการ ข. ๒๕๖๓ - จ. ระยอง ข. ๒๕๖๓ - จ. ระยอง

บันทึก จ. ระยอง จ. ระยอง ข. ๒๕๖๓ - จ. ระยอง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายสมิทธิพันธ์ จ. ระยอง)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติหน้าที่นายกเทศมนตรี

นายกเทศมนตรีตำบล...

ฝ่ายกฎหมายและงานนิติการ

กองบริหารกฎหมายสิ่งแวดล้อม

โทร./แฟกซ์ ๐-๒๕๖๓-๒๕๖๓

ນະຄອນ ປີ ເຮ ຫວຽດ ຫຳກັດ (ນະຄອນ)

B-7



โครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐาน
 ให้มีมาตรฐานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM)
 CSR-DPIM Network



IF-11703-C07

[illegible]

F-HRD1-000-2018-17-17

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน)

8-6



โครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่และอุตสาหกรรมพื้นฐาน
ให้มีความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM)
CSR-DPIM Network



2) ข้อร้องเรียนก่อนปี 2563

เรื่องที่: อก5105.1.12/609

วันที่โรงเรียน: 11 ธันวาคม 2562

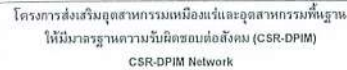
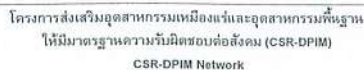
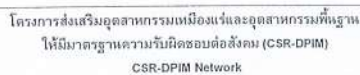
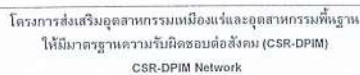
ผู้ร้องเรียน: สำนักงานคณะกรรมการดับบลิวเอช เอ ซลบุรี 1

สาเหตุ: ผลกระทบเรื่องฝุ่น คิววัน และกลิ่นจากการประกอบกิจการ

[illegible]

ប្រើប្រាស់ ពី ចេញពី ទំព័រ (ឧទាហរណ៍)

2.9

[illegible][illegible]

รายงานสรุปการประเมินผลกระทบจากการปฏิบัติงานที่เป็นมิตรต่อธรรมชาติของพื้นที่ตามแผนการประเมินผลกระทบ														เอกสารแนบ 2. GRI-A และแผนการ 23/04/2020	
ลำดับที่	รายละเอียดผลกระทบ	ผลกระทบเป็นลบ												สรุปการประเมินผลกระทบ	
		ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน	ผล ต่อ คน		
1. กู	ปัญหาของ ผลกระทบด้านลบต่อคน 3 คน ด้านสิ่งแวดล้อม													Fix *****	
1.1	ปัญหาของผลกระทบด้านลบต่อคน 3 คน ด้านสิ่งแวดล้อม														
1.1.1	ปัญหาของผลกระทบด้านลบต่อคน 3 คน ด้านสิ่งแวดล้อม													ปัญหาของผลกระทบด้านลบต่อคน 3 คน ด้านสิ่งแวดล้อม	
1.1.2	ปัญหาของผลกระทบด้านลบต่อคน 3 คน ด้านสิ่งแวดล้อม													ปัญหาของผลกระทบด้านลบต่อคน 3 คน ด้านสิ่งแวดล้อม	



สถานการณ์แก้ไข :

\$ go 51GS.1.12/0106



สำนักงานสถิติแห่งชาติ กรมการทะเบียนการค้า และภาษีอากร
390 หมู่ 2 ตำบลนิคมสารพัดกิจ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา
สำนักงานสถิติแห่งชาติ กรมการทะเบียนการค้า และภาษีอากร
390 หมู่ 2 ตำบลนิคมสารพัดกิจ อำเภอหาดใหญ่ จังหวัดสงขลา

14 AUGUST 2553

เรื่อง: การตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนของเว็บไซต์ฯ ไปโดยสุจริตและเหมาะสมกับอาชีพฯ ฉบับที่ 1

เขียน: พรรณณาการณัฐกิจการณัฐกิจ จี.เจ. สลือ (กรุงเทพฯ)

- คำชี้แจง: 1. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในแผนผังสาธารณะ ฉบับนี้อาจใช้ได้ ณ
ที่ เลข 038/2560 ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2560
หนังสือฉบับที่: จี เจ ๒๓๓ จ้าก (เอกสารที่: GSAT/0002/2563 ลงวันที่ 2 เมษายน 2563
เรื่อง ขออนุญาตประกอบกิจการรังสีในบริเวณบริษัท จี เจ ๒๓๓ จ้าก (เอกสาร)

[illegible]

การวิจัยและจัดการความรู้แบบประเทศไทย (ป.น.) โดย สสส สนับสนุนการจัดการแบบวิถีชีวิตพอเพียง 1 (ตัวแบบ 1) โดยวัดความสำเร็จจากการนำกิจกรรมไปประยุกต์ใช้กับโรงเรียนของ 5 แห่ง ได้แก่ โรงเรียนบ้านท่าช้าง ตำบลท่าช้าง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดบึงสามพัน โรงเรียนบ้านท่าช้าง ตำบลท่าช้าง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดบึงสามพัน โรงเรียนบ้านท่าช้าง ตำบลท่าช้าง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดบึงสามพัน โรงเรียนบ้านท่าช้าง ตำบลท่าช้าง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดบึงสามพัน โรงเรียนบ้านท่าช้าง ตำบลท่าช้าง อำเภอบึงสามพัน จังหวัดบึงสามพัน

ที่จะใช้หากเมื่อครบ

ប្រធានសហគមន៍កីឡា


 นารา นาทกร
 นารา นาทกร พลิก (นาย)

ผู้ชำนาญการด้านนิเทศและสื่อสารมวลชนระดับเชี่ยวชาญ ของผู้ 1 ปฏิบัติงานแทน
ยี่สิบสามการนิเทศและสื่อสารมวลชนแห่งประเทศไทย

Int. 0 3308 7213-4

INSTR. 0 3324 0155

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ : jeat.d@gmail.com

ที่ ขบ ๕๔๖๖๔/๑๕๖๕



สำนักงานคณะกรรมการเจ้าพระยาสุรศักดิ์
๘ หมู่ ๑ ตำบลหนองขาม อำเภอกีรีราชา
จังหวัดชลบุรี ๒๐๖๓๐๐

ณ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๒๒ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง ทราบได้ขอความร่วมมือให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานกิจกรรมของท่าน เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR – DW Continuous) และ CSR – DRIM กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ นั้น

ในการนี้ เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมแล้ว ปรากฏว่า ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๔ – ปัจจุบัน ไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้น เทศบาลฯ จึงขอให้การรับรองว่า บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วงระยะเวลาดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายมานะ นิมา)

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

ถ้าควบคุมและจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อม
กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๔๔-๔๒๕๓๐

ที่ ขบ ๐๐๓๔๔๒/๑๕๖๐๑๗



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
๔๒/๑๖๕ ถนนสุขุมวิท ม.๓ คลองเตย
อ.เมือง จ.ชลบุรี ๒๐๐๐๐

๑ มิ.ย. ๒๕๖๕

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท เลขที่ ๐๒๕๕๕ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๕

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กรีดร้อนชนิดเหล็กแผ่นม้วน, เหล็กแผ่นบาง, และเหล็กแผ่นบาง (กำลังการผลิตรวม ๑,๔๕๔,๔๖๔ ตัน/ปี) และผลิตเหล็กแผ่นปรับสภาพผิว, เหล็กแผ่นม้วนลวดเชื่อมชุบน้ำมัน และเหล็กแผ่นม้วนเคลือบสังกะสี (กำลังการผลิตรวม ๒,๐๕๐,๐๐๐ ตัน/ปี) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓๒๐๘๐๒๐๐๑๒๕๔๑๒ (เลขทะเบียนโรงงานรูปแบบเดิม ๒.๕๔-๑/๒๕๔๑-๑๗๗, โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๓๕๘ หมู่ที่ ๖ ตำบลบ่อวิน อำเภอกีรีราชา จังหวัดชลบุรี) ได้เข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DW Continuous) และ CSR-DRIM กรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๖๕ ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการของโครงการดังกล่าว จึงขอสอบถามว่าในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ๒๕๖๕ จนถึงปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ หรือไม่ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานของ บริษัท จี เจ สติล จำกัด (มหาชน) ปรากฏว่า จากฐานข้อมูลที่มีการจัดเก็บตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ จนถึงวันที่ ๓๐ เมษายน ๒๕๖๕ ไม่ปรากฏว่ามีข้อร้องเรียนแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชาญ อิ่มทอง)

อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐-๓๘๖๔๔-๔๒๕๓๕, ๐-๓๘๖๔๔-๒๕๓๕
โทรสาร ๐-๓๘๖๔๔-๕๓๓
E-mail : mol_chonburi@industry.go.th

เอกสารแนบที่ 8
แผนการหยุดเดินเครื่องจักร ประจำปี 2566

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
1	Entry Area & Rolling Table	Trucking System	Check and clean all HMD	F-MHE-EMP01-012	2W												
2	Laminar Cooling System	Pyrometer	Check and clean all Pyrometer	F-MHE-EMP01-013	2W												
3	Coiler 2	Coiler 2	Coil Transfer Car 4.6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-027	2W												
4	Coil Transfer car	Coil Transfer car	Coil Transfer Car 4.6 Proximity Check	F-MHE-EMP01-028	2W												
5	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Motor Main Drive - Monthly Check	F-MHE-EMP01-044	M												
6	Mill Stand	F1-F5	Lower Friction Test	F-MHE-EMP01-092	M												
7	Mill stand 1-6	Stand 1-5	Check Angle Transducer Lopper F1-F5	F-MHE-EMP01-100	M												
8	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Flow Tx And Actuator Valve Work roll cooling F1-F6	F-MHE-EMP01-102	M												
9	IMS	Stand 1-6	Flow Tx And Actuator Valve Inter Mill Stand cooling F1-F5	F-MHE-EMP01-101	M												
10	IMS	Stand 1-6	Open and overall check inside head of C-frame 1, 2	F-MHE-EMP01-057	3M												
11	Mill Stand 1	Stand 1	Check Sony Position Transducer HGC Stand 1	F-MHE-EMP01-091	3M												
12	Mill Stand 2	Stand 2	Check Sony Position Transducer HGC Stand 2	F-MHE-EMP01-091	3M												
13	Mill Stand 3	Stand 3	Check Sony Position Transducer HGC Stand 3	F-MHE-EMP01-091	3M												
14	Mill Stand 4	Stand 4	Check Sony Position Transducer HGC Stand 4	F-MHE-EMP01-091	3M												
15	Mill Stand 5	Stand 5	Check Sony Position Transducer HGC Stand 5	F-MHE-EMP01-091	3M												
16	Mill Stand 6	Stand 6	Check Sony Position Transducer HGC Stand 6	F-MHE-EMP01-091	3M												
17	Mill stand 1-3	Stand 1-3	Check Position Transducer CVC F1-F3	F-MHE-EMP01-105	3M												
18	Mill stand 4-6	Stand 4-6	Check Position Transducer CVC F4-F6	F-MHE-EMP01-105	3M												
19	Coiler 2	Coiler 2	Check Position Transducer WR, PRC and SG Coiler2	F-MHE-EMP01-106	3M												
20	ABB PLC Control Cabinet	ABB Node T1-14	Dump ABB PLC Program	F-MHE-EMP01-059	3M												
21	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor F1-F6	Inspect Carbon brushes of main motor F1-F6	F-MHE-EMP01-069	3M												
22	Grinder Machine No.1	Grinder Machine No.1	PM grinder machine # 1	F-MHE-EMP01-045	3M												
23	Grinder Machine	Grinder Machine No.2	PM grinder machine # 2	F-MHE-EMP01-045	3M												
24	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	PM grinder machine # 3	F-MHE-EMP01-045	3M												
25	Main Drive Cabinet & Megastar	Main Drive Cabinet & Megastar	Clean Strainer of cycloconverter cooling F1-F6 and C-frame	F-MHE-EMP01-051	3M												
26	Oil Lubrication System	Oil Lubrication System	Check Proximity sw. for MLU1, MLU2 and CLU	F-MHE-EMP01-055	3M												
27	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F2	F-MHE-EMP01-082	4M												
28	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F3	F-MHE-EMP01-082	4M												
29	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F4	F-MHE-EMP01-082	4M												
30	Mill Stand	Roll Gap Lubrication	Change and Overhaul Flow Transmitter RGL F5	F-MHE-EMP01-082	4M												
31	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.1-42	Test insulation motor of roller table at TF 1-62	F-MHE-EMP01-046	4M												
32	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.63-124	Test insulation motor of roller table at TF 63-124	F-MHE-EMP01-046	4M												
33	Tunnel Furnace	TF Roller Motor No.125-188	Test insulation motor of roller table at TF 125-188	F-MHE-EMP01-046	4M												
34	Entry Area & Emergency Shear	Entry Roller Table	Test insulation for motor wiring Entry roller table	F-MHE-EMP01-046	4M												
35	Oil Lubrication System	Mill Lube.	Test insulation for motor wiring MLU1: oil lube system for FM and C1	F-MHE-EMP01-046	4M												
36	Oil Lubrication System	Coiler Lube.	Test insulation for motor wiring MLU2: oil lube system for C2	F-MHE-EMP01-046	4M												
37	Oil Lubrication System	Coiler Lube.	Test insulation for motor wiring MLU2: oil lube system for C2	F-MHE-EMP01-046	4M												
38	Hydrostatic System for MORGOL Bearing	Hydrostatic	Test insulation for motor wiring MORGOL hydrostatic system for FM	F-MHE-EMP01-046	4M												
39	Run Out Table	Thin strip fan	Test insulation for motor wiring Thin strip fan	F-MHE-EMP01-046	4M												
40	Run Out Table	Runout table Section 1	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 1	F-MHE-EMP01-046	4M												
41	Run Out Table	Runout table Section 2	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 2	F-MHE-EMP01-046	4M												
42	Run Out Table	Runout table Section 3	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 3	F-MHE-EMP01-046	4M												
43	Run Out Table	Runout table Section 4	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 4	F-MHE-EMP01-046	4M												
44	Run Out Table	Runout table Section 5	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 5	F-MHE-EMP01-046	4M												
45	Run Out Table	Runout table Section 6	Test insulation for motor wiring Exit roller table section 6	F-MHE-EMP01-046	4M												
46	Hydraulic System	Mill Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Mill Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M												
47	Hydraulic System	Coiler Hydraulic system	Test insulation for motor wiring Coiler Low & High pressure hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M												
48	Hydraulic System	Circulation Pump	Test insulation for motor wiring Circulation pump for HP & LP Hydraulic	F-MHE-EMP01-046	4M												
49	Coiler 1	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C1	F-MHE-EMP01-046	4M												
50	Coiler 2	Sump pump	Test insulation for motor wiring sump pump C2	F-MHE-EMP01-046	4M												
51	Coiler 2	Pinch Roll & Wrapper Roll	Clean and test insulation motor of wrapper roll	F-MHE-EMP01-046	4M												
52	Coiler 2	Breast Roll & Hold Down Roll	Test insulation for motor wiring Breast roll C2 & Hold down roll coiler 2	F-MHE-EMP01-046	4M												
53	Coil Transfer car	Coil Car 1-6	Test insulation motor for Coil car	F-MHE-EMP01-046	4M												
54	Coil strapping machine	Strapping Machine Coiler 1-2	Test insulation motor of strapping machine	F-MHE-EMP01-046	4M												
55	Grease Lubrication System	Motor pump for grease system	Test insulation motor of Grease Lubrication system 2-4	F-MHE-EMP01-046	4M												
56	Main Drive Gear and Spindle	Stand 1-6	Test insulation for motor wiring Main Motor F1-F6	F-MHE-EMP01-047	6M												
57	Descaling Unit	-	Test insulation for motor wiring Descaler pump	F-MHE-EMP01-133	6M												
58	Main Drive Cabinet	Stand 1-2	Clean CB contactor of excitation Stand1-2	F-MHE-EMP01-063	6M												
59	Main Drive Cabinet	Stand 3-4	Clean CB contactor of excitation Stand3-4	F-MHE-EMP01-063	6M												
60	Main Drive Cabinet	Stand 5-6	Clean CB contactor of excitation Stand5-6	F-MHE-EMP01-063	6M												
61	Main Drive Cabinet	Stand 1-6	Clean CB contactor of excitation Stand1-6	F-MHE-EMP01-064	6M												
62	IMS	High Voltage Generator	Check clean DC breaker F1 - F6	F-MHE-EMP01-056	6M												
63	Mill stand 1-6	Stand 1-6	Clean and smear silicon high voltage head	F-MHE-EMP01-107	6M												
64	Entry Area and Mill F1-F6	Entry Area and Mill F1-F6	Pos. Trans. Thrustblock and Backup Roll Balancing F1-F6	F-MHE-EMP01-108	6M												
65	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Pos. Trans. SG. in front of Em. Shear and Mill Side Guide F1-F6	F-MHE-EMP01-129	Y												
66	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Test insulation motor of Combustion & Deletion Air fan	F-MHE-EMP01-058	Y												
67	Tunnel Furnace	HTZ & HDZ	Maxon Shut Off Valve Efficiency Check	F-MHE-EMP01-067	Y												
68	IMS	AC Drive Cabinet Drive A-C	Clean TF Roller Drive Cabinet	F-MHE-EMP01-058	Y												
69	Tunnel Furnace	MCC LV Cabinet	Flush and fill water cooling system of IMS	F-MHE-EMP01-069	Y												
70	Tunnel Furnace	PLC Control Cabinet	Check contactor & Tighten terminal MCC LV Cabinet TF	F-MHE-EMP01-093	Y												
71	SMS Control Cabinet	SMS Control Cabinet	Clean and Tighten terminal TF PLC Control Cabinet	F-MHE-EMP01-070	Y												
72	SMS Control Cabinet	Mullibus	Tighten terminal of SMS Controller MAC	F-MHE-EMP01-070	Y												
73	SMS Control Cabinet	Stand 1	Tighten terminal of SMS Controller F1	F-MHE-EMP01-070	Y												
74	SMS Control Cabinet	Stand 2	Tighten terminal of SMS Controller F2	F-MHE-EMP01-070	Y												

Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
75	SMS Control Cabinet	Stand 3	Tighten terminal of SMS Controller F3	F-MHE-EMP01-070	Y												
76	SMS Control Cabinet	Stand 4	Tighten terminal of SMS Controller F4	F-MHE-EMP01-070	Y												
77	SMS Control Cabinet	Stand 5	Tighten terminal of SMS Controller F5	F-MHE-EMP01-070	Y												
78	SMS Control Cabinet	Stand 6	Tighten terminal of SMS Controller F6	F-MHE-EMP01-070	Y												
79	SMS Control Cabinet	Laminar Cooling	Clean and Tighten terminal local and remote cabinet LCC	F-MHE-EMP01-072	Y												
80	Pressurifier Millimeter Roll Force Meter	Load Cell Cabinet	Clean and tighten terminal for load cell cabinet	F-MHE-EMP01-088	Y												
81	ABB PLC Control Cabinet	Node 11&21	Tighten terminal of ABB Controller N11&21	F-MHE-EMP01-073	Y												
82	ABB PLC Control Cabinet	Node 12&22	Tighten terminal of ABB Controller N12&22	F-MHE-EMP01-074	Y												
83	ABB PLC Control Cabinet	Node 13	Tighten terminal of ABB Controller N13	F-MHE-EMP01-075	Y												
84	ABB PLC Control Cabinet Node 14	Node 14	Tighten terminal of ABB Controller N14	F-MHE-EMP01-076	Y												
85	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 1-3	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 1-3	F-MHE-EMP01-079	Y												
86	Main Drive Gear and Spindle	Main Motor Tacho Box Stand 4-6	Tighten terminal at tacho of main motor Stand 4-6	F-MHE-EMP01-080	Y												
87	Emergency & Researth Cabinet	Mill Area in HB Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Mill Area	F-MHE-EMP01-081	Y												
88	Emergency & Researth Cabinet	Coiler Area in DT Room	Tighten terminal Emergency Cabinet Coiler Area	F-MHE-EMP01-081	Y												
89	SMS Control Cabinet	Stand 1	Clean Card TCS F1	F-MHE-EMP01-087	Y												
90	SMS Control Cabinet	Stand 2	Clean Card TCS F2	F-MHE-EMP01-087	Y												
91	SMS Control Cabinet	Stand 3	Clean Card TCS F3	F-MHE-EMP01-087	Y												
92	SMS Control Cabinet	Stand 4	Clean Card TCS F4	F-MHE-EMP01-087	Y												
93	SMS Control Cabinet	Stand 5	Clean Card TCS F5	F-MHE-EMP01-087	Y												
94	SMS Control Cabinet	Stand 6	Clean Card TCS F6	F-MHE-EMP01-087	Y												
100	Tunnel Furnace	Local Control Desk	Clean and Tighten terminal TF Local Control Desk	-	Y												
101	Local Control Desk & Remote I/O	Node 11&21	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node11&21	-	Y												
102	Local Control Desk & Remote I/O	Node 12&22	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node12&22	-	Y												
103	Local Control Desk & Remote I/O	Node 13	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node13	-	Y												
104	Local Control Desk & Remote I/O	Node 14	Tighten terminal Remote I/O and Control Desk Node14	-	Y												
105	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 1	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F1	-	Y												
106	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 2	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F2	-	Y												
107	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 3	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F3	-	Y												
108	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 4	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F4	-	Y												
109	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 5	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F5	-	Y												
110	Main Drive Cabinet	Cycle Stand 6	Tighten terminal all cabinet of cycloconverter F6	-	Y												
111	MCC LV Cabinet	DS GS121 Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC DS SS12	-	Y												
112	MCC LV Cabinet	DS GS49 Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC DS SS49	-	Y												
113	MCC LV Cabinet	Coil Car DS Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC Coil Car	-	Y												
114	MCC LV Cabinet	HK GS111 Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HK	-	Y												
115	MCC LV Cabinet	HP GS121 Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HP	-	Y												
116	MCC LV Cabinet	HR GS131 Room	Check contactor and tighten terminal and busbar MCC HR	-	Y												
117	MCC LV Cabinet	Grinder Machine No.2	Change Battery back up Grinder 2	F-MHE-EMP01-115	Y												
118	Grinder Machine	Grinder Machine No.3	Change Battery back up Grinder 3	F-MHE-EMP01-115	Y												
119	ACV700 Drive Cabinet LSU1	LSU1	Preventive Maintenance LSU1	-	Y												
120	ACV700 Drive Cabinet LSU2	LSU2	Preventive Maintenance LSU2	-	Y												
121	ACV700 Drive Cabinet LSU3	LSU3	Preventive Maintenance LSU3	-	Y												
122	ACV700 Drive Cabinet LSU4	LSU4	Preventive Maintenance LSU4	-	Y												
123	Common part	Terminal Box	Clean and tighten terminal box of Mill area	F-MHE-EMP01-117	Y												
124	Common part	Terminal Box	Clean and tighten terminal box of Coiler area	F-MHE-EMP01-116	Y												
125	SMS Control Cabinet	Stand 1&6 & Coiler 1,2	Change Battery back up for TCS	F-MHE-EMP01-115	Y												
126	Heating Zone 1-3 and Holding Zone 4-6	Zone 1-6	Calibrate Differential Pressure Flow Tx. (12 ea.)	F-MHE-EMP01-103	Y												

P
C
S
D
B

Plan to action
Everything OK
Something abnormal
Don't action
No action because have more priority work

G J Steel Public Co. Ltd.			F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)														
358 Msc6 Highway 331, Boin, Sriracha			Prepare by: Surayul Th.														
Chonburi 20230, Thailand			Issued Date: 4-Jan-23														
Tel:038 249504-6 Fax:038-345 960,038-345 960			Approved by:														
Plant : Hot strip mill			Auxiliary														
Section :			Status														
			Stop														
			Issued Date:														
Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23
1	Hot Strip Mill	-	Clean filter of Hydrostatic, Lubo oil and Lubo of cooler 2		1 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
2	Hot Strip Mill	Coil transfer car	Clean oil cooler coil car 4, 5, 6		2 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
3	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Check pressure accumulator hydraulic system		2 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
4	Hot Strip Mill	-	Check leak line gas HSM area		1 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
5	Hot Strip Mill	-	Check functional check list before rolling		Shutdown	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
6	Tunnel Furnace	-	Change lubrication oil in gear box furnace		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
7	Hot Strip Mill	Descaling system	Change lubrication oil in gear box descale		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
8	Hot Strip Mill	Hydrostatic pump	Change lubrication oil in gear box hydrostatic pump		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
9	Hot Strip Mill	Coil car	Change lubrication oil in gear box coil car		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
10	Hydraulic system	High pressure hydraulic system	Change all high pressure filter		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
11	Hydraulic system	Low pressure hydraulic system	Change all low pressure filter		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
12	Hot Strip Mill	Coil transfer car	Change oil coil car 4, 5, 6		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
13	Hot Strip Mill	Coil transfer car	Change oil coil car 4, 5, 6		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
14	Hot Strip Mill	Hydrostatic pump	Change oil coil car 4, 5, 6		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
15	Hot Strip Mill	Mill entry	Change lubrication oil in gear box mill entry		3 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
16	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose cylinder/HGC		6 month	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
17	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose roller		3 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
18	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose cylinder work roll bending		3 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
19	Hot Strip Mill	Down Cooler 2	Change hose cylinder pinch roll		3 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
20	Hot Strip Mill	Down Cooler 2	Change hose cylinder side guide roller		3 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
21	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose entry exit guide		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
22	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose work roll latch		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
23	Hot Strip Mill	Mill Stand	Change hose hydraulic side guide width		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
24	Hot Strip Mill	Down Cooler 2	Change hose cylinder laminar cooling		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
25	Hot Strip Mill	Down Cooler 2	Change hose cylinder out board support		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
26	Hot Strip Mill	Down Cooler 2	Change hose power track stripper car		1 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
27	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic work roll change		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
28	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic shear		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
29	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic dummy roll		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
30	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic entry guide shear		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
31	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic catcher		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
32	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic back up roll keeper		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
33	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic lining		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
34	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic side shift		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
35	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic material		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
36	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose hydraulic coil car		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
37	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose cylinder shute plate		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P
38	Hot Strip Mill	Hydraulic system	Change hose cylinder hot down roll		4 years	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P

P
C
S
D
B

Plan to action
Everything OK
Something abnormal
Don't action
No action because have more priority work

G J Steel Public Co., Ltd.		Master Maintenance Schedule (MMS)												F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)																			
355 Moo6, Highway 331, Bowin, Siracha														Prepare by:				4-Jan-23															
Chonburi 20230, Thailand:														Issued Date:																			
Tel 038 345650-66 Fax 038-345 960,038-345 980														Approved by:																			
Section :														Hot strip mill				Equipment				Grease				Stop							
Plant :														M/M				Status															
Item														Main Equipment				Subsidiary Equipment				Work Description				Check List No.				Freq.			
														Tunnel Furnace				Gear box				Check leak or change gear box TF roller				1 Month							
														Tunnel Furnace				Rubber coupling				Check leak or change rubber coupling TF roller				1 Month							
														Tunnel Furnace				Rotary joint and hose and fitting				Check leak or change rotary joint & Fitting & hose				1 Month							
														Tunnel Furnace				Max zon valve				Check leak maxon valve				1 Month							
														Tunnel Furnace				All Roller table				Change lubrication oil in gear box				3 Month				F-M/M-M-EMP02-501			
														Tunnel Furnace				Gas supply unit				Check or change regulator Gas supply unit				1 years							
														Tunnel Furnace				Combustion Air Fan				Change bearing Combustion Air Fan heating zone.				1 years							
														Tunnel Furnace				Combustion Air Fan				Change bearing Combustion Air Fan holding zone.				1 years							
														Tunnel Furnace				TF discharge door				Check or change cylinder of discharge door				1 years							
														Tunnel Furnace				TF discharge door				Check or change chain of discharge door				1 years							
														Tunnel Furnace				Cylinder slide gate				Check or change cylinder slide gate				1 years							

P
C
S
D
B

Plan to action
Everything OK
Something abnormal
Don't action
No action because have more priority work

Master Maintenance Schedule (MMS)										Prepare by: Sarayut Th. Issued Date: 4-Jan-23		F-EMP01-001_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)																					
Plant : Hot strip mill										Equipment Status		Stop																					
Section :										Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23		Jul-23		Aug-23		Sep-23		Oct-23		Nov-23		Dec-23	
Item	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Descaler	Backwash filters	Cleaning backwash filter No.1& No.2		1 week																												
2	Descaler	Header	Flushing Header 4 Header		1 week																												
3	Descaler	Fillomat filter	Cleaning fillomat filter		1 month																												
4	Descaler	Hood descaler	Check or change hood of descaler		1 month																												
5	Descaler	Descaler No1	Check or change assembly parts		3 Month																												
6	Descaler	Descaler No2	Check or change assembly parts		3 Month																												
7	Descaler	Descaler No3	Check or change assembly parts		3 Month																												
8	Descaler	Descaler No4	Check or change assembly parts		3 Month																												
9	Descaler	Descaler No5	Check or change assembly parts		3 Month																												
10	Descaler	Descaler No6	Check or change assembly parts		3 Month																												
11	Descaler	Descaler No7	Check or change assembly parts		3 Month																												
12	Descaler	Descaler No8	Check or change assembly parts		3 Month																												
13	Descaler	Descaler No9	Check or change assembly parts		3 Month																												
14	Descaler	Descaler No10	Check or change assembly parts		3 Month																												
15	Descaler	Hose	Change hose high pressure before header		1 Year																												
16	Descaler	Roller guide before shear	Check or change roller guide before shear		1 Year																												
17	Descaler	Roller guide before shear	Check or change roller guide before shear		1 Year																												
18	Descaler	Descaler Roller	Check or change roller		1 Year																												
19	Descaler	Top & Bottom Squeency roll	Check or change roller		1 Year																												
20	Descaler	Top & Bottom Squeency roll	Check or change roller guide and bushing		1 Year																												
21	Descaler	Roller guide before F1	Check or change roller guide before F1		1 Year																												
22	Descaler	Roller guide before F1	Check or change cylinder roller guide before F1		1 Year																												
23	Descaler	Shear	Check or change Top cylinder shear		1 Year																												
24	Descaler	Shear	Check or change Bottom cylinder shear		1 Year																												
25	Descaler	Shear	Check or change Top & Bottom knife of shear		1 Year																												

P

Plan to action

C

Everything OK

S

Something abnormal

D

Don't action

B

No action because have more priority work

GJS		G J Steel Public Co., Ltd.		Prepare by: Sarayut Th.		F-EMP01-001_MH-Master	
Quality Steel by Quality People		358 Moo6, Highway 331, Boeay, Sriracha Chorburi 20230, Thailand.		Issued Date: 4-Jan-23		Maintenance Schedule (MMS)	
		Tel:034-34595-66 Fax:034-345-038-345-980		Approved by:			
				Roll stop			
		Hot strip mill		Equipment			
		M-H		Status			
Plant : Section :		Jan-23		Feb-23		Mar-23	
		1 2 3 4		1 2 3 4		1 2 3 4	
		1 week		1 week		1 week	
		1 month		1 month		1 month	
		1 month		1 month		1 month	
		3 Month		3 Month		3 Month	
		6 Month		6 Month		6 Month	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		6 Month		6 Month		6 Month	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year		1 Year	
		1 Year		1 Year			

G J Steel Public Co., Ltd.				Master Maintenance Schedule (MMS)												Prepare by: Sarayut Th.		F-EMP01-001_L_MN-Master Maintenance Schedule (MMS)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
358 Moo8 Highway 331, Bowin, Siracha Cherburu 20230, Thailand. Tel 038 346960-66 Fax 038-345 980 038-346 980				Plant : Hot strip mill Section : M/M												Issued Date: 4-Jan-23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
Line	Main Equipment	Subsidiary Equipment	Work Description	Check List No.	Freq.	Jan-23				Feb-23				Mar-23				Apr-23				May-23				Jun-23				Jul-23				Aug-23				Sep-23				Oct-23				Nov-23				Dec-23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
						1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
1	ROT	ROT Zone 1	Check or change roller & coupling No.1-42		6 Month																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</

P

C

S

D

B

Plan to action

Everything OK

Something abnormal

Don't action

No action because have more priority work

[illegible]

P	Plan to action
C	Everything OK
S	Something about
D	Don't action
B	No action because

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) G J Steel Public Company Limited

ทะเบียนเลขที่ 010735806801

ประกาศความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ฉบับที่ 4/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามประกาศความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานฉบับที่ 4/2564 ได้หมดวาระลงในวันที่ 24 มีนาคม 2566 บริษัทจีเจสตีล จำกัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่ เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยมีรายชื่อดังต่อไปนี้

	วิสุทธิธรรม	Chief Production Officer	ประธานคณะกรรมการฯ
1. นายสุชาติ	ชนะชัยสุวรรณ	GM – Environmental Health & Safety	รองประธานกรรมการฯ
2. นายสีศักดิ์	ใจเย็น	Supervisor - Melt Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3. นายภาสกร	สิทธิชัยสุข	Supervisor - Caster	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4. นายคณัย	อุทัยกัษ	Supervisor - Refractory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5. นายธีระพงษ์	รุ่งหทัย	Supervisor - Roll Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
6. นายสุทัศน์	ทองดี	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7. นายเจศักดิ์	ภูมิวัชรพล	Supervisor - Electrical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
8. นายพชร	แสงทอง	Supervisor - Operation	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
9. นายสมภาพ	ภักดีงาม	Supervisor - Electrical Services	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10. นายวิหิต	สันติวงศ์	Supervisor - Sub-Raw Materials	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11. นายประกิต	สุกรินทร์	Supervisor - Logistics Administration	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12. นางสุระกานต์	สายสกา	Supervisor - Mechanical Laboratory	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
13. นายชัยดิศ	วรมัญญพล	Supervisor - Costing	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
14. น.ส.สายฝน	ตติจิตร	Supervisor - System Developer	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
15. นายอิสระ	ตันยกุล	Technician 4 - LHF	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
16. นายสันต์	โลหะสาร	Technician 4 - Mold & Segment	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
17. นายธนากร	ชันคุณ	Technician 1 - Lining	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
18. นายเสกสรรค์	แสงทวีชัย	Technician 3 - Roll Shop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
19. นายเฉลิมพล	ขุนเกษยา	Technician 4 - Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
20. นายขวัญชัย	กันภัย	Technician 4 - Mechanical Maintenance	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
21. นายศักดิ์	สังแสง	Technician 4 - Workshop	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
22. นายโยธ	เกิดจันทัก	Technician 2 - Operation	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
23. นายสุนทร	เฑียร	Officer 2 - Spare Part	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
24. นายศักดิ์บุญย์	เทพมบูรณ์	Officer 4 - Truck Scheduler	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
25. นางภัสสร	คณินรุจ	Technician 4 - Production Planning	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
26. น.ส.เบญจวรรณ			

คำอธิบาย : จี เจ สตีล จำกัด จี.เจ.สตีล จำกัด ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10000
Head Office : GJS P&S Tower, 24/F Floor, Siam Road, Srinakharinwirot, Bangkok 10000, Thailand
Tel: (66) 02-567-4222 Fax: (66) 02-567-4646-9
โทร: (66) 02-567-4222 โทรสาร: (66) 02-567-4646-9
E-mail: gjs@steel.co.th
Branch : โรงงานอุตสาหกรรมจีเจสตีล จำกัด เลขที่ 38 หมู่ 6 ต.หนองปรือ อ.บางกรวย จ.นนทบุรี 11000
Tel: (66) 035-345-5598 Fax: (66) 035-345-5599
โทร: (66) 035-345-5598 โทรสาร: (66) 035-345-5599



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เจ สตีล จำกัด (มหาชน) G J Steel Public Company Limited

ทะเบียนเลขที่ 010735806801

27. น.ส.วิรัตน์	ทองสิงห์	Technician 4 - Chemical Laboratory	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
28. น.ส.พรหม	กัปันนาค	Officer 4 - Accounts Payable (A/P)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
29. น.ส.วิไลลักษณ์	ฐิตไธยมิตร	Officer 3 - Sub Raw, Operating, Consumable	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
30. นายตฤณพงษ์	อุณา	Officer 4 - Security	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
31. น.ส.วีระพล	ธรรมเจริญพร	Supervisor - Safety	กรรมการและเลขานุการ

เพื่อให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
 - กรรมการผู้แทนนายจ้าง หากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องมอบหมายตัวแทนให้เข้าร่วมประชุมแทน
 - กรรมการผู้แทนลูกจ้างหากไม่สามารถเข้าร่วมประชุมได้ ต้องแจ้งหัวหน้างานเพื่อมอบหมายพนักงานในหน่วยงานเดียวกัน ให้เข้าร่วมประชุมแทน
- จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการเอกสารแนบ
- เข้าร่วมประชุมสอบสวนอุบัติเหตุที่มีการบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน หรืออุบัติเหตุร้ายแรง และจัดทำแผนทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้ปรับปรุงตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานตอนนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกให้เข้าปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบการ
- ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- พิจารณาผู้มีความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการเพื่อการเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรู้รับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนตระหนักถึงหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติงานที่พึงประสงค์ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติงานที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง

คำอธิบาย : จี เจ สตีล จำกัด จี.เจ.สตีล จำกัด ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10000
Head Office : GJS P&S Tower, 24/F Floor, Siam Road, Srinakharinwirot, Bangkok 10000, Thailand
Tel: (66) 02-567-4222 Fax: (66) 02-567-4646-9
โทร: (66) 02-567-4222 โทรสาร: (66) 02-567-4646-9
E-mail: gjs@steel.co.th
Branch : โรงงานอุตสาหกรรมจีเจสตีล จำกัด เลขที่ 38 หมู่ 6 ต.หนองปรือ อ.บางกรวย จ.นนทบุรี 11000
Tel: (66) 035-345-5598 Fax: (66) 035-345-5599
โทร: (66) 035-345-5598 โทรสาร: (66) 035-345-5599



Quality Steel by Quality People

บริษัท จี เอสตีล จำกัด (มหาชน)
G J Steel Public Company Limited

หนังสือแนบที่ จสทบ.000001

12. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 25 มีนาคม 2566 จนถึงวันที่ 24 มีนาคม 2568

ประกาศ ณ วันที่ 24 มีนาคม 2566

(ลงชื่อ) 

(นายปณิสร จุ้ยเจริญ)

ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

เอกสารแนบที่ 10

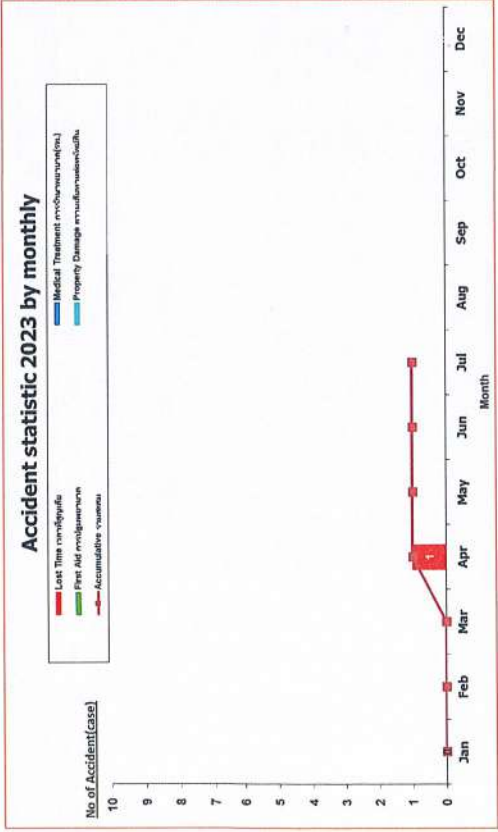
สรุปสถิติอุบัติเหตุ

สถิติอุบัติเหตุประจำปี 2566/2023

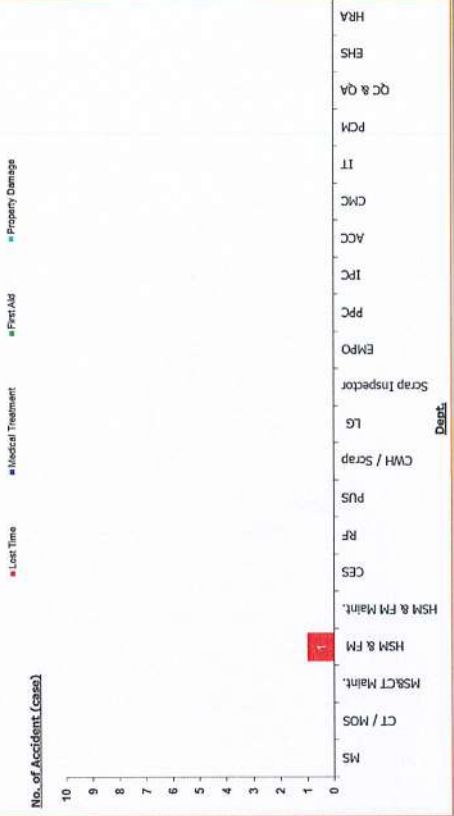
สรุปสถิติอุบัติเหตุบริษัท GJ Steel 2023

Accident บริษัท GJS 2023													
Accident	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Lost Time	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Medical Treatment	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
First Aid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Property Damage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1
Accumulative	0	0	0	1	1	1	1						
Limit 2023	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัท GJS ประจำปี 2566/2023 แยกเป็นรายเดือน



Accident Statistic Separate by department 2023



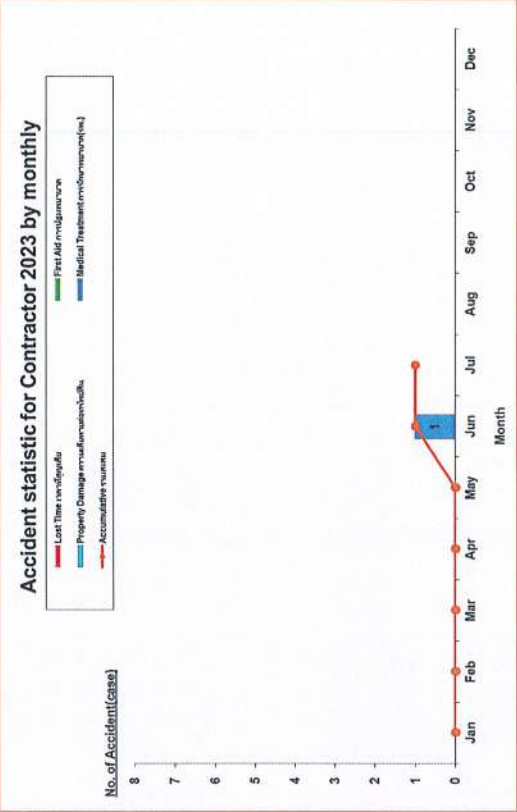
❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัท GJS ประจำปี 2566/2023 แยกเป็นหน่วยงาน

Safety Target Separate by Department for Year 2023						
ITEM	Department/Section	Actual 2023	First Aid	Medical Treatment	Lost Time	Property Damage
1	MS	0	0	0	0	0
2	CT / MOS	0	0	0	0	0
3	MS&CT Maint.	0	0	0	0	0
4	HSM & FM	1	0	0	1	0
5	HSM & FM Maint.	0	0	0	0	0
6	CES	0	0	0	0	0
7	RF	0	0	0	0	0
8	PUS	0	0	0	0	0
9	CWH / Scrap	0	0	0	0	0
10	LG	0	0	0	0	0
11	Scrap Inspector	0	0	0	0	0
12	EMPQ	0	0	0	0	0
13	PPC	0	0	0	0	0
14	IPC	0	0	0	0	0
15	ACC	0	0	0	0	0
16	CMC	0	0	0	0	0
17	IT	0	0	0	0	0
18	PCM	0	0	0	0	0
19	QC & QA	0	0	0	0	0
20	EHS	0	0	0	0	0
21	HRA	0	0	0	0	0
TOTAL		1	0	0	1	0

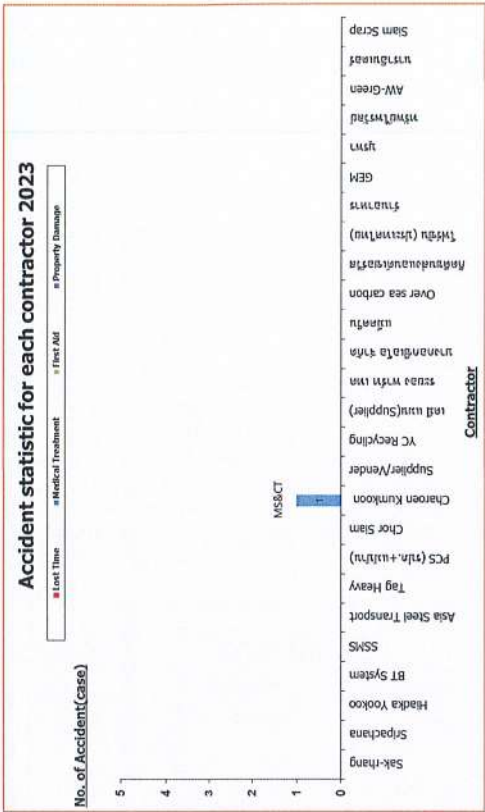
สถิติการทำงานที่ปราศจากอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานของแต่ละหน่วยงาน(เฉพาะ GJS)					Update	30 มิ.ย. 66
หน่วยงาน	จำนวนวันทำงาน	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งล่าสุด	หน่วยงาน	จำนวนวันทำงาน	อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานครั้งล่าสุด	
MELT SHOP	2,059	9 พ.ย. 60	EMPO	6,024	1 ม.ก. 50	
CASTER / MOS	1,406	24 ส.ก. 62	PPC&QC	2,239	13 พ.ก. 60	
MS & CT MAINT.	1,404	26 ส.ก. 62	ACC	6,024	1 ม.ก. 50	
HSM / FM	85	6 พ.ย. 66	CMC	6,024	1 ม.ก. 50	
HSM Maint.& FM Maint.	1,466	25 มิ.ย. 62	IT	6,024	1 ม.ก. 50	
CES	204	8 ส.ก. 65	PCM	6,024	1 ม.ก. 50	
RF	6,024	1 ม.ก. 50	QA	6,024	1 ม.ก. 50	
PUS	2,108	21 ม.ย. 60	EHS	6,024	1 ม.ก. 50	
CWH / SCRAP	1,135	21 พ.ก. 63	HR	6,024	1 ม.ก. 50	
LG / INSPECTOR	1,688	15 พ.ย. 61	PRSA	1,094	1 ม.ก. 63	
หมายเหตุ: เริ่มนับวันทำงานในวันที่ 1 มกราคม 2550						

สรุปสถิติอุบัติเหตุของผู้รับเหมา 2023

Accident Contractor & Supplier 2023													
Accident	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Total
Lost Time	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Medical Treatment	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
First Aid	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Property Damage	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
Total	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	1
Accumulative	0	0	0	0	0	1	1						
Limit 2023	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	



❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัทผู้รับเหมาและอื่นๆ ประจำปี 2566 แยกเป็นรายเดือน



❖ กราฟแสดงสถิติอุบัติเหตุของบริษัทผู้รับเหมาและอื่นๆ ประจำปี 2566 แยกเป็นบริษัท

Contractor Accident Statistics Record 2023

Item	Contractor	Limit 2023	Lost Time	Medical Treatment	First Aid	Property Damage	Actual 2023	Incident	Balance
1	Sak-rhang	0	0	0	0	0	0	0	0
2	Sripachana	0	0	0	0	0	0	0	0
3	Hiadka Yookoo	0	0	0	0	0	0	0	0
4	BT System	0	0	0	0	0	0	1	0
5	SSMS	0	0	0	0	0	0	0	0
6	Asia Steel Transport.	0	0	0	0	0	0	0	0
7	Tag Heavy	0	0	0	0	0	0	0	0
8	PCS (ปูน.+แม่บ้าน)	0	0	0	0	0	0	0	0
9	Chor Siam	0	0	0	0	0	0	0	0
10	Charoen Kumkoon	0	0	1	0	0	1	0	0
11	Supplier/Vender	0	0	0	0	0	0	0	0
12	YC Recycling	0	0	0	0	0	0	0	0
13	เคซี แมท(Supplier)	0	0	0	0	0	0	0	0
14	ระยอง พาร์ท เทค	0	0	0	0	0	0	0	0
15	บางกอกเคมีคอล จำกัด	0	0	0	0	0	0	0	0
16	แม็คดัน	0	0	0	0	0	0	0	0
17	Over sea carbon	0	0	0	0	0	0	0	0
18	คิดค้นส่งมอบ/เชอร์วิส	0	0	0	0	0	0	0	0
19	โพธิ์วัน (ประเทศไทย)	0	0	0	0	0	0	0	0
20	จำนาลาทร	0	0	0	0	0	0	0	0
21	GEM	0	0	0	0	0	0	0	0
22	บุรพา	0	0	0	0	0	0	0	0
23	ทรีดีไฟว์ลด์	0	0	0	0	0	0	0	0
24	AW-Green	0	0	0	0	0	0	0	0
25	นาวิชเนตส์	0	0	0	0	0	0	0	0
26	Siam Scrap	0	0	0	0	0	0	0	0
Total		0	0	1	0	0	1	1	0